

ICS 61.080
分类号: Y99
备案号: 15704-2005

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 1063—2005
代替 QB/T 1063—1999

制鞋机械 带刀片革机

Footwear machine—Band knife splitting machine

2005-03-19 发布

2005-09-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准是对 QB/T 1063—1991《带刀片皮机》的修订。

本标准与 QB/T 1063—1991 相比，主要变化如下：

- 对基本参数进行了调整；
- 装配精度由原标准四项增加到八项，并且提高了原标准精度指标；
- 原标准对电气系统要求只在整机性能中列出一条，本标准专门设立一节讲述“电气系统及 PLC 计算机控制要求”，共八条。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国毛皮制革机械标准化中心归口。

本标准由温州市大顺机械制造有限公司、中国皮革和制鞋工业研究院负责起草。

本标准主要起草人：夏正义、陈仲仙、王能芳、孔培利。

本标准于 1991 年首次发布，本次为第一次修订。

本标准自实施之日起，代替原轻工业部发布的轻工行业标准 QB/T 1063—1991《带刀片皮机》。

制鞋机械 带刀片革机

1 范围

本标准规定了带刀片革机的分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于带刀片革机(以下简称“片革机”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1958—1980 形状和位置公差 检测规定

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 13306—1997 标牌

GB/T 14253—1993 轻工机械通用技术条件

GB/T 16769—1997 金属切削机床 噪声声压级测量方法

QB/T 1588.1 轻工机械 焊接件通用技术条件

QB/T 1588.2 轻工机械 切削加工件通用技术条件

QB/T 1588.3 轻工机械 装配通用技术条件

QB/T 1588.4—1993 轻工机械 涂漆通用技术条件

QB/T 1588.5—1996 轻工机械 包装通用技术条件

3 分类

3.1 结构与型式

片革机由带刀及其传动机构、送料机构、磨刀机构、吸尘装置及电气和微机控制部分组成,实现对皮革的剖层和片削。

3.2 分类

- a) 按送料辊有效工作长度分类。
- b) 按控制功能分类
 - 仅设置机器工作和停止开关及简单调整机构的为简易型;
 - 送料速度可调,具备厚度等简单数显功能的为标准型;
 - 由微处理机控制、具备送料辊反转等功能的为精密型。